



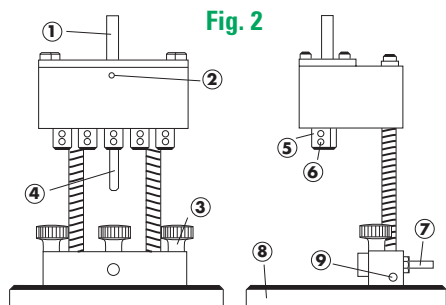
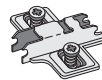
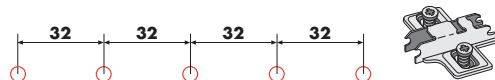
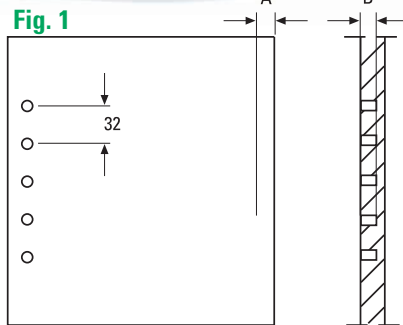
**TRIMATIC**  
l'originale

## TRIMATIC 32 per fori a interasse 32

### HAI SCELTO BENE

La Sistemi, attenta come sempre alle esigenze ed alle problematiche della lavorazione del legno, ha ampliato la propria gamma di prodotti rivolti agli artigiani e hobbisti che hanno problemi nella foratura. Il Trimatic 32 è una attrezzatura ideata per eseguire le forature dei pannelli laterali (fianchi) dei mobili in cui vengono solitamente applicati i perni per i ripiani, cerniere, ecc. Il Trimatic 32 è applicabile ad un normale trapano a colonna o un trapano elettrico portatile. Il Trimatic 32, come tutti i ns. articoli, mantiene le caratteristiche che ci contraddistinguono sul mercato e cioè: semplicità, velocità e precisione nell'esecuzione del lavoro. L'attrezzatura Trimatic 32 è una maschera di foratura per cinque fori con interasse 32 mm (vedi Fig. 1).

L'attrezzatura così come si presenta al momento dell'acquisto (vedi Fig. 2)



- |  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| 1) Attacco per mandrino trapano                      | 5) Boccole porta utensili           |
| 2) Foro filettato per ingranaggio                    | 6) Viti di bloccaggio utensili      |
| 3) Pomello di bloccaggio asta di riferimento battuta | 7) Vite di regolazione quota "A"    |
| 4) Vite di regolazione quota profondità fori "B"     | 8) Tavoletta sostegno attrezzatura  |
|  | 9) Foro di scorrimento asta battuta |

### Preparazione attrezzatura e fasi di lavorazione

Smontare la tavoletta di sostegno (8) e posizionare l'attrezzatura su un piano idoneo al tipo di lavoro. Procurarsi un'asta di  $\varnothing 10$  e lunghezza idonea alla lavorazione da eseguire e inserirla nel foro (9), posizionare la battuta di riferimento e bloccare il tutto con i pomelli (3), fissare al piano uno o più blocchetti di riferimento in funzione della lunghezza della finestra da forare. Regolare le viti (7) e (4) (Vedi Fig. 2) in funzione delle quote "A" e "B" (vedi Fig. 1), infine posizionare la finestra da forare (vedi Fig. 3).

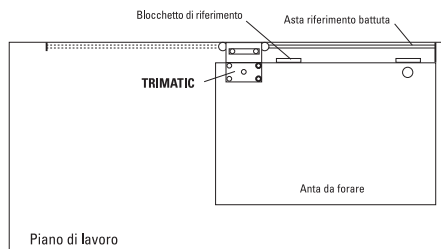
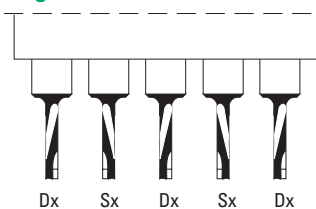


Fig. 3



Fig. 4



### Elenco punte in HM per attrezzature TRIMATIC 32

$\varnothing$	Rotazione	Descrizione
4	Dx	L103.040.R
4	Sx	L103.040.L
5	Dx	L103.050.R
5	Sx	L103.050.L

Ricordare che la punta centrale ha rotazione Dx come pure quelle alle estremità, mentre le due punte intermedie hanno rotazione Sx.

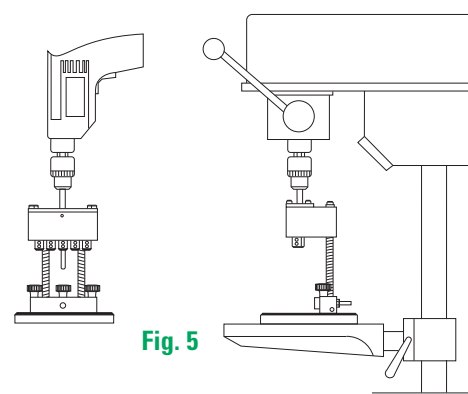
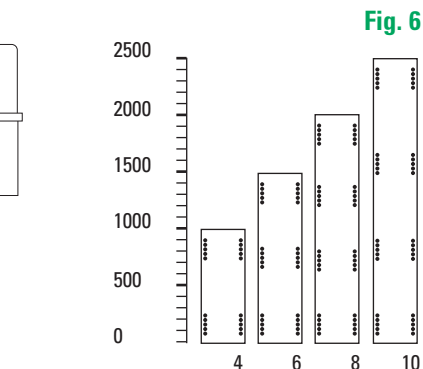


Fig. 5

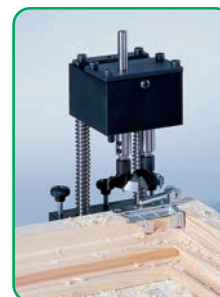
Preparata l'attrezzatura non ci resta che applicare al perno (1) un trapano elettrico con potenza consigliata di 0,75 kw o in alternativa è possibile utilizzare un trapano a colonna. (vedi Fig. 5).



Scelto il tipo di trapano potete procedere alla foratura. Non potendo eseguire una foratura completa come nei pannelli lavorati in serie vi proponiamo un diagramma che rappresenta il numero gruppi di forature da 5 fori consigliati per pannelli in funzione delle loro altezze. (vedi Fig. 6)

## La famiglia dei TRIMATIC comprende anche

**I TRIMATIC 22 - 25 - 28** consentono di eseguire la sede per l'inserimento della cerniera angolare e della cerniera superiore.



**II TRIMATIC 43/0** si rivolge ai serramentisti che hanno problemi nella foratura per l'inserimento della maniglia nell'infisso in legno, legno alluminio e PVC.



**II TRIMATIC SUPER** si rivolge soprattutto agli artigiani e industrie che hanno piccole foratrici ad interasse 32 mm che devono eseguire i fori per fissare cerniere.



**II TRIMATIC** si rivolge soprattutto agli artigiani che devono eseguire i fori per fissare cerniere.