

TRIMATIC 22,4 FORATURA PER "LAMELLO® CABINEO®"

La **SISTEMI**, attenta come sempre alle esigenze ed alle problematiche nella lavorazione del legno, ha messo a punto un nuovo prodotto il **Trimatic 22,4**, indispensabile per artigiani e hobbisti che vogliono utilizzare la giunzione CABINEO® senza l'ausilio di una macchina CNC.

Il **Trimatic 22,4** infatti, consente con un normale trapano a colonna o un trapano elettrico portatile di effettuare in una sola passata i tre fori necessari al fissaggio della cerniera, con estrema semplicità e precisione.

A DESCRIZIONE PRODOTTO:



- 1) Attacco per mandrino trapano ($\varnothing 9,5 / 3/8"$)
- 2) Foro filettato per ingrassaggio
- 3) Pomello di bloccaggio asta di battuta laterale
- 4) Vite di regolazione profondità dei fori (quota B)
- 5) Boccole porta utensili
- 6) Viti di bloccaggio utensili
- 7) Base con scala millimetrata
- 8) Tavoletta sostegno attrezzatura
- 9) Foro di scorrimento asta battuta laterale

Completo di chiave

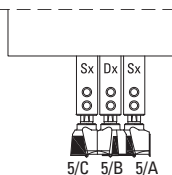


B MONTAGGIO UTENSILI:

- Allentare le viti della boccola laterale 5/A, inserire l'utensile con rotazione sinistra indicato con due punti di colore rosso. Attenzione: il pianetto dell'utensile deve combaciare ed essere in corrispondenza delle viti. Serrare le viti con la chiave in dotazione

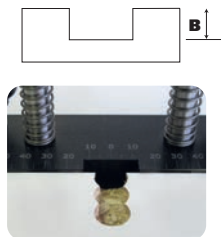
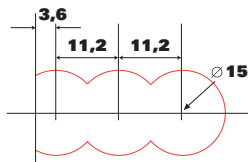
- Ripetere la stessa operazione per il montaggio dell'utensile 5/B (colore nero) e 5/C (colore rosso)

- **NB: ASSICURARSI che gli utensili non entrino in contatto tra loro.** In caso contrario procedere con un miglior posizionamento degli utensili.



C PREPARAZIONE DELL'ATTEZZATURA AL LAVORO:

- Smontare la tavoletta di sostegno (8) e posizionare l'attrezzatura su un piano idoneo al tipo di lavoro
- Regolare la vite (4) in funzione della quota "B" per ottenere la profondità di lavoro corretta
- Posizionare il pannello da lavorare facendo attenzione di posizionare il punto di lavoro (sede della giunzione CABINEO®) con lo zero della base millimetrata del Trimatic.



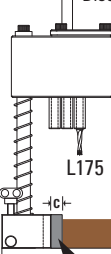
Se si necessita di un'ulteriore battuta laterale per bloccare il pannello, il Trimatic è predisposto con un foro alla base (9) per poter inserire un'asta $\varnothing 10$ che si può bloccare con i pomelli (3).

E MANUTENZIONE E STOCCAGGIO:

- Finita la lavorazione pulire il Trimatic dai residui di lavorazione con aria compressa e con un panno utilizzando il nostro **Klein CLEANUP**
- Assicurarsi di proteggere le parti che si possono deteriorare con il nostro **Klein PROTECT** prima di riporre l'attrezzatura in magazzino.

Attrezzare il Trimatic 22,4 con la punta L175.050.L (per "Cabineo 8") o L175.051.L (per "Cabineo 12") per eseguire il foro $\varnothing 5$ mm per fissare il giunto "Lamello® Cabineo®" (vedi disegno 2). La distanza del foro dal bordo del pannello si ottiene grazie a uno spessore C (vedi disegno 2) la cui dimensione si calcola in funzione dello spessore D del pannello come da tabella (3).

Disegno 2



Spessore battuta

(3) Tabella spessore battuta C in funzione dello spessore del pannello D

D= Spessore pannello	C= Spessore battuta
12 mm	19 mm
14 mm	17 mm
16 mm	15 mm
18 mm	13 mm (incluso)
20 mm	11 mm
22 mm	9 mm
24 mm	7 mm
25 mm	6 mm



L175.050.L
L175.051.L



D UTILIZZO:

Preparata l'attrezzatura non ci resta che applicare al perno (1) un trapano elettrico con potenza consigliata di 0,75 kw o in alternativa è possibile utilizzare un trapano a colonna.

Scopri la gamma completa dei nostri Trimatic sul sito web

www.sistemiklein.com

